



Handzange HZ202

Die Präzisionscrimpzange HZ202 und die passenden Backensätze CB202-xxx(T)* wurde speziell für die Kabelverarbeitung mit der mit der Original Inotec Crimpflanschtechnik entwickelt.

Die HZ202 verfügt über einen Rastmechanismus mit Selbstausslösung. Durch ihren hohen C-Bügel und eine schwenkbar gelagerte obere Crimpbacke deckt sie einen sehr großen Querschnittsbereich ab. Dennoch erlaubt ihr kompaktes Design eine einhändige Betätigung.

Die HZ202 ist unser universelles Werkzeug für alle manuell crimpbaren Querschnitte.

Bitte vor und während der Verarbeitung beachten:

- Verwenden Sie nur die Crimpbacken CB202-xxx(T)* (Maximale Schlüsselweite 20,0 mm), Crimphülsen CH-x/x** und Crimpflansche CF100-x/x**, CF200-x/x**, CF300-x/x** - oder CF400-x/x** gemäß der letztgültigen, von Inotec beigestellten, kabelspezifischen Crimpflanschfestlegung.
- Stellen Sie sicher, dass das Datenblatt der für das jeweilige Kabel vorgegebenen Verarbeitungsmethode vorliegt (z.B. KV0001 für die Standard-Kabelverarbeitung).
- Inotec electronics übernimmt ausdrücklich keine Gewährleistung im Falle eines Einsatzes der HZ202 für Crimpkomponenten anderer Hersteller.

Montage / Auswechseln der Crimpbacken:

- Zange soweit schließen, bis Schraube **1** vollständig sichtbar ist.
- Mit beiliegendem Sechskantschlüssel SW 2,5 die Schrauben **1** und **2** lösen und entfernen.
- Crimpbacke **a** so einsetzen, dass die Größenbezeichnung sichtbar ist.
- Gewindebolzen von Schraube **2** soweit aus der Bohrung drücken (nicht komplett entfernen), bis Crimpbacke **b** eingesetzt werden kann.
- Crimpbacke **b** so einsetzen, dass die Größenbezeichnung sichtbar ist, dann Gewindebolzen in die ursprüngliche Position schieben.
- Schrauben **1** (mit Unterlegscheibe) und **2** mit min. 0,6 Nm anziehen.

Bedienung der HZ202:

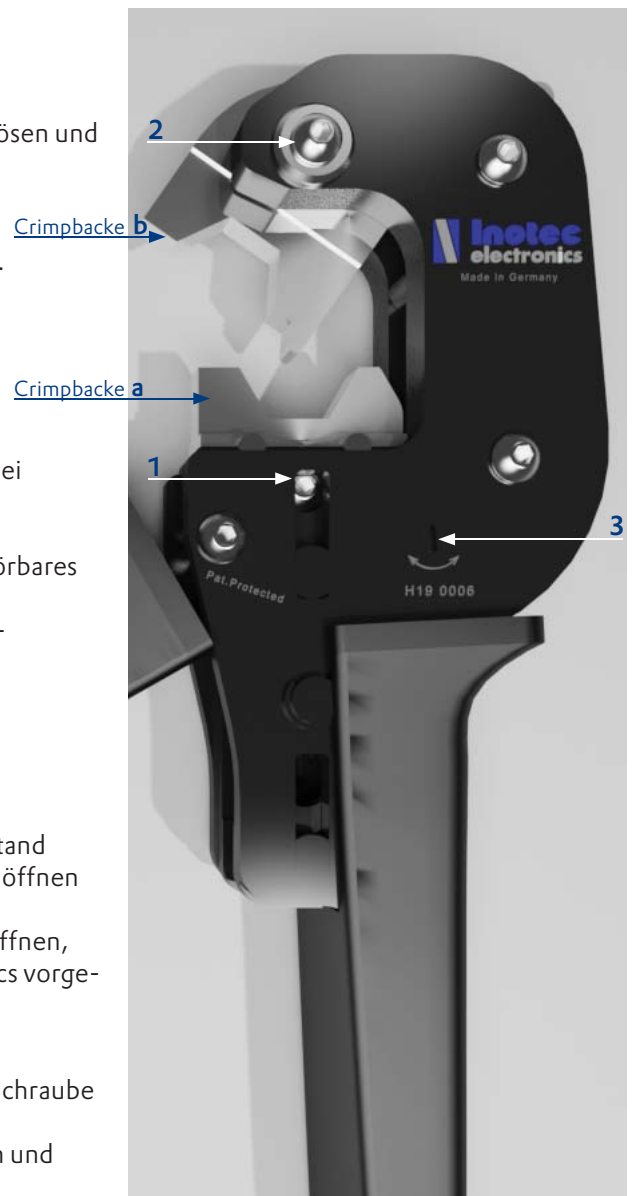
- Zange öffnen und Crimpbacke **b** ausschwenken.
- Vorbereitetes Kabel zwischen die Crimpbacken **a** und **b** einführen, dabei schwenkt die Crimpbacke **b** zurück.
- Zange fest schließen.
- Bei vollständiger Crimpung entriegelt die Zange automatisch (leicht hörbares „Klick“).
- Zum Entnehmen des gecrimpten Kabels kann die Crimpbacke **b** ausgeschwenkt werden (s. o.).

Funktionsüberprüfung:

- Bei geschlossener Crimpzange sollten die Crimpbacken spaltfrei aufeinander liegen.
- Bei vollständigem Schließen der Zange sollte ein ansteigender Widerstand spürbar sein, danach sollte die Zange selbstständig entriegeln und sich öffnen lassen.
- Sollte sich die HZ202 vor dem vollständigen Schließen selbstständig öffnen, sollte eine Funktionsüberprüfung und Wartung durch Inotec electronics vorgenommen werden.

Entriegeln der Zange (Zwangssperre lösen):

- Wird die Zange während des Schließvorgangs blockiert, kann sie mit Schraube **3** entriegelt werden.
- Zum Entriegeln, Schraube **3** mit einem Schlitzschraubendreher drehen und gleichzeitig die Zange leicht betätigen.



Endkontrolle bei Auslieferung:

Werkzeugnummer: _____ geprüft und freigegeben: _____ (Datum, Name, Unterschrift)

* xxx = 6kant-Schlüsselweite in 1/10 mm, „T“ = Kennzeichnung von Crimpbacken mit Trapezeindruck
 ** Innen-/Aussendurchmesser von Hülsen und Flanschen.