



Handzange HZ201

Die Präzisionscrimpzange HZ201 in Verbindung mit den Crimpbacken CB201-xxx(T)* ist speziell für die Verarbeitung des Original Inotec Crimpflanshsystems vorgesehen.

Zange und Backen sind aus hochfestem Stahl gefertigt. Wie die kompakte HZ100 verfügt sie über eine schwenkbare obere Crimpbacke und einen selbstlösenden Rastmechanismus. Durch ihren erweiterten C-Bügel mit linearem Hub deckt die HZ201 einen sehr großen Querschnittsbereich ab. Sie ist unser universelles Werkzeug für alle manuell crimpbaren Kabelquerschnitte.

Bitte vor und während der Verarbeitung beachten:

- Verwenden Sie nur die Crimpbacken CB201-xxx(T)* (Maximaler Crimpbackenquerschnitt 20,0 mm), Crimphülsen CH-x/x** und Crimpflansche CF100-x/x**, CF200-x/x**, CF300-x/x** - oder CF400-x/x** gemäß der letztgültigen, von Inotec beigestellten, kabelspezifischen Crimpflanschfestlegung.
- Stellen Sie sicher, dass das Datenblatt der für das jeweilige Kabel vorgegebenen Verarbeitungsmethode vorliegt (z.B. KV0001 für die Standard-Kabelverarbeitung).
- Inotec electronics übernimmt ausdrücklich keine Gewährleistung im Falle eines Einsatzes der HZ201 für Crimpkomponenten anderer Hersteller.

Montage / Auswechseln der Crimpbacken:

- Zange vollständig öffnen.
- Mit beiliegendem Sechskantschlüssel SW 2,5 die Schrauben **1** und **2** lösen und entfernen.
- Gewindebolzen von Schraube **1** soweit aus der Bohrung drücken, bis Crimpbacke **a** entnommen werden kann.
- Crimpbacken **a** und **b** in umgekehrter Reihenfolge wieder einsetzen.
- Crimpbacke **a** mit Gewindebolzen fixieren und
- Schrauben **1** (mit Unterlegscheibe) und **2** mit min. 0,6 Nm anziehen.

Bedienung der HZ201:

- Zange öffnen, Arretierhebel **C** lösen und Crimpbacke **a** ausschwenken.
- Vorbereitetes Kabel zwischen die Crimpbacken **a** und **b** einführen, dabei schwenkt die Crimpbacke **a** zurück und Rastet am Arretierhebel **C** ein.
- Zange fest schließen.
- Bei vollständiger Crimpung entriegelt die Zange automatisch (leicht hörbares „Klick“).
- Beim Entnehmen des gecrimpten Kabels kann die Crimpbacke **a** ausgeschwenkt werden (s. o.).

Funktionsüberprüfung:

- Bei geschlossener Crimpzange sollten die Crimpbacken spaltfrei aufeinander liegen.
- Bei vollständigem Schließen der Zange sollte ein ansteigender Widerstand spürbar sein, danach sollte die Zange selbstständig entriegeln und sich öffnen lassen.
- Sollte sich die HZ201 vor dem vollständigen Schließen selbstständig öffnen, sollte eine Funktionsüberprüfung und Wartung durch Inotec electronics vorgenommen werden.

Entriegeln der Zange (Zwangssperre lösen):

- Wird die Zange während des Schließvorgangs blockiert, kann sie mit Schraube **3** entriegelt werden.
- Zum Entriegeln, Schraube **3** mit einem Schlitzschraubendreher drehen und gleichzeitig die Zange leicht betätigen.



Endkontrolle bei Auslieferung:

Werkzeugnummer: _____ geprüft und freigegeben: _____ (Datum, Name, Unterschrift)

* xxx = 6kant-Schlüsselweite in 1/10 mm, „T“ = Kennzeichnung von Crimpbacken mit Trapezeindruck
** Innen-/Aussendurchmesser von Hülsen und Flanschen.